



«Утверждены»

Председатель Комитета декоративных,
строительных материалов Ассоциации «Союзкраска»,
директор Ассоциации

Федотов С.И.

Решение Комитета декоративных, строительных
материалов Ассоциации «Союзкраска» Протокол №1
от 27.04.2023г.

Технические стандарты (Стандарты качества)

I. Общие положения.

1. Настоящие Технические стандарты (Стандарты качества) необходимы для достижения предусмотренных Уставом Ассоциации Участников Рынка Лакокрасочных Материалов в Поддержку Качества Краски (далее – Ассоциация) целей и решения задач по формированию и продвижению на рынке лакокрасочных материалов принципа приоритета и поддержки качества и защиты окружающей среды, по содействию повышению качества отечественной продукции и услуг.
2. Настоящие Технические стандарты (Стандарты качества) разработаны в соответствии с Уставом Ассоциации.
3. Настоящие Технические стандарты (Стандарты качества) определяют требования к лакокрасочным материалам не промышленного назначения, производимым и/или реализуемым членами Ассоциации.
4. Поскольку Ассоциация заинтересована в широком распространении идей приоритета качества и привлечении новых членов, в случае если члены Ассоциации или иные Контрагенты, получившие одобрение по использованию на товарной продукции Знака "Одобрено Ассоциацией Союзкраска" (далее "Знак"), производимая и/или реализуемая ими продукция с Знаком "Одобрено Ассоциацией Союзкраска" не соответствует настоящим Техническим стандартам Знака Ассоциации (Стандартам качества), таким Контрагентам устанавливается адаптационный период в течение 1 (одного) года в соответствии с Положением о Знаке Ассоциации "Одобрено Ассоциацией Союзкраска". В течение указанного периода член Ассоциации, или иные Контрагенты, для которых установлен такой адаптационный период, обязан привести свою деятельность и/или производимую и/или реализуемую им продукцию в соответствие с Техническими стандартами Знака Ассоциации (Стандартами качества).

В случае не приведения членом Ассоциации или иным Контрагентом в указанный период своей деятельности и/или производимой и/или реализуемой им продукции в соответствие с Техническими стандартами Знака Ассоциации (Стандартами качества), такому члену Ассоциации или иному Контрагенту выдается предписание о запрете использования Знака, а член Ассоциации обязан дать объяснения Совету Комитета декоративных и строительных материалов Ассоциации о причинах несоответствия продукции Знаку.

При систематическом нарушении предприятием - членом Ассоциации Положения о Знаке и не согласованного использования Знака на товарной продукции, Совет Комитета вправе поставить вопрос перед Правлением Ассоциации об исключении предприятия из состава членов Ассоциации. "Союзкраска" согласно п.4.9. Устава Ассоциации.

В случае наличия у Ассоциации и/или её уполномоченных органов обоснованных сомнений относительно соответствия качества продукции, производимой и/или реализуемой членами Ассоциации, кандидатами в члены Ассоциации, у таких членов, кандидатов в члены может быть запрошено документальное подтверждение в виде заключений, протоколов испытаний, иных документов, выданных независимыми экспертными лабораториями, аккредитованными в порядке, установленном действующим законодательством Российской Федерации, на предмет соответствия качества такой продукции настоящим Техническим стандартам (Стандартам Качества).

5. Ассоциация вправе самостоятельно проводить выборочные проверки соответствия качества продукции, производимой и/или реализуемой членами Ассоциации, кандидатами в члены Ассоциации в порядке, предусмотренном внутренними документами Ассоциации.

II. Стандарты безопасности и качества

Категория 1. СТАНДАРТЫ БЕЗОПАСНОСТИ, САНИТАРНЫЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРИНЯТЫЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (НЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ):

Лакокрасочные материалы, производимые и/или реализуемые членами Ассоциации должны:

1) Полностью исключать содержание следующих компонентов:

- ЛОС (летучие органические соединения): метанол, бензол, пиробензол, хлорированные углеводороды (токсичные растворители) в соответствии с ГОСТ 33290-2023 «Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве»
- Тяжелые металлы (ртуть, кадмий, мышьяк) в соответствии с ГОСТ 33290-2023 «Материалы лакокрасочные, применяемы в строительстве»
- Пигментный хромат свинца (токсичен, является канцерогеном) в соответствии с Еврореглосивой № 1907/2006 REACH
- АРЕО Алкилфенолэтоксилат (разрушает эндокринную систему, наносит вред окружающей среде) в соответствии с Еврореглосивой № 1907/2006 REACH
- Соли и оксиды свинца (токсичны в соответствии с Еврореглосивой № 1907/2006 REACH

2) Содержать ограниченное количество вредных компонентов в составе лакокрасочных материалов, обнаруживаемых аналитическим методом LC300Ue:

- Карбендазим в количестве <1000 ppm (<0,1% массовых)
- Диурон в количестве <250 ppm (<0,025% массовых)
- Цибутирин в количестве <25 ppm (<0,0025% массовых)
- Тербутирин в количестве <25 ppm (<0,0025% массовых)

Согласно Еврореглосиве о Биоцидах (EU Biocidal Products Directive – BPR 528/2012/EC) и Еврореглосиве EC/1272/2008 в отношении классификации, маркировки и упаковки биоцидов, при концентрациях вышеуказанных, требуется маркировать продукцию соответствующими пиктограммами для информирования потребителей о вредном воздействии на окружающую среду и здоровье человека.

3) Иметь уровень Летучих органических соединений в соответствии с ГОСТ 33290-2023

КАТЕГОРИЯ 2. СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА, ПРИНЯТЫЕ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (НЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ)

Таблица 1. Краски водно-дисперсионные для внутренних работ

Таблица 2. Эмали органоразбавляемые для внутренних и наружных работ

Таблица 3. Эмали водно-дисперсионные для внутренних и наружных работ

Таблица 4. Антикоррозионные ЛКМ и Деревозащитные ЛКМ.

Таблица 5. Краски водно-дисперсионные для фасадов

Таблица 6. Краски органоразбавляемые для фасадов.

Таблица 7. Водно-дисперсионные Грунтовки

Таблица 8. Водно-дисперсионные шпатлевки для минеральных поверхностей, гипсокартона

Таблица 9. Эмали ПФ-115 для наружных и внутренних работ

Таблица 10. Декоративные текстурированные покрытия для наружных и внутренних работ

Таблица 11. Эмали для пола готовых цветов и базы/основы под колеровку.

Таблица 12. Лаки для саун

КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Для потолка	Кроющаая способность, м2/л. КК=98, не менее	4	6	7	EN 13300 ГОСТ 34824-2022
Для стен и потолка (для сухих помещений)	Степень белизны (CIELAB, L*, b*). Не применимо для красок-основ	L>94 b<3,5	L>95 b<2,5	L>96 b<2,5	ГОСТ 52662 (ISO 7724-2:1984)
Для стен и потолка влагостойкая (для сухих и влажных помещений)	Степень меления, баллы, не более	3	-	-	ISO 4628-6
	Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°C, час, не менее	4	6	12	ГОСТ 9.403 метод В
Для стен и потолка моющаяся	Стойкость к влажному истиранию, класс покрытия (моющиеся краски)	3	3 или 2	2 или 1	ГОСТ 32300 / EN 13300
Все краски	Параметры безопасности	APEO-free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	APEO-free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	APEO-free Уровень ЛОС по EN Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ISO11890-2:2006)

Таблица 2

ЭМАЛИ ОРГАНОРАЗБАВЛЯЕМЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ/ СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Для внутренних и наружных работ	Кроющая способность $\text{м}^2/\text{л}$, КК=98, не менее	4	6	7	ISO 13300 ГОСТ 34824-2022
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), лет, не менее	2	5	9	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	2	1	ГОСТ 6806
	Степень белизны для белых эмалей (CIELAB, L*, b*). <i>Не применимо для красок-основ.</i>	L>92; b<5,5	L>93; b<5.0	L>94; b<4.0	ГОСТ 52662 (ISO 7724-2:1984)
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента. Уровень ЛОС по EN Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ISO 11890-2:2006)

ЭМАЛИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
Водно-дисперсионные эмали для внутренних и наружных работ	Кроющаая способность м ² /л, КК=98, не менее	4	ISO 13300 ГОСТ 34824-2022
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), лет, не менее	2	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	2	ГОСТ 6806
	Степень белизны для белых эмалей (CIELAB, L*, b*).	L>92; b<3,5	ГОСТ 52662 (ISO 7724-2:1984)
	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,15	ГОСТ 5233
	Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°C, час, не менее	12	По ГОСТ 9.403, метод А
	Прочность при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	30	ГОСТ 4765-2024
	Адгезия методом решетчатого надреза, балл	1	ГОСТ 31149-2014
	Показатели безопасности	APEO-free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	

**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛА
(С АНТИКОРРОЗИЙНЫМИ СВОЙСТВАМИ), ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДРЕВЕСИНЫ**

Группа продуктов/параметр		Требования к качеству	Методы тестирования	
Лакокрасочные материалы для защиты металла (ВД и ОР), в том числе с преобразователем ржавчины.	Грунтовка Грунт-Эмаль Эмаль Краска	Эластичность, балл	3	ГОСТ 6806
		Предполагаемый срок службы покрытия, лет, не менее*	2	ГОСТ 9 401-91
		Стойкость покрытия в соляном растворе, час, не менее	8	ГОСТ 9 403 метод А
		Адгезия, решетчатый надрез, балл	2	ГОСТ 15140 метод 2
Лакокрасочные материалы для защиты древесины (ВД и ОР)	Грунтовка Лак Лазурь Пропитка Террасное масло**	Предполагаемый срок службы, лет, не менее*	2	ГОСТ 9.401-91
		Грибостойкость, не менее (если в составе заявлен биоцид)	Пгх1	ГОСТ 9.050 метод Б.
		Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), усл. Ед., не менее	0,15	ГОСТ 5233
		Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °C, ч, не менее	4	ГОСТ 9.403 метод А
Лакокрасочные материалы для защиты древесины для внутренних работ (ВД и ОР)	Лак для полов, паркета Лак для стен	Стойкость покрытия к истиранию	Набор статистики	ГОСТ 20811-2025, метод В (ротационный абразиметр, типа Табер)

*Предполагаемый срок службы покрытия не определяется для грунтовки, возможно применение грунтовки в системе покрытий для определения этого параметра

** Для террасных масел Прогнозируемый срок службы, не менее 2 лет, определяется для поверхностей, не подверженных механическому износу.

Масла не образуют пленку, полностью впитываются в деревянную поверхность и при применении на горизонтальных поверхностях требуют ежегодного обновления, например террасная доска, скамьи.

Таблица 5

КРАСКИ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ДЛЯ ФАСАДОВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ/ СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Для фасадов по минеральным поверхностям, традиционные (акриловые, стирол-акриловые), модифицированные добавками	Кроющая способность м ² /л, КК=98, не менее	4	6	7	ISO 13300 ГОСТ 34824-2022
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), лет, не менее	2	8	10	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Паропроницаемость для фасадных, класс, не менее	Не применимо	V2	V1	ГОСТ 33355-2015 (ISO 7783:2011)
	Паропроницаемость для цокольных, класс, не менее	Не применимо	V2	V2	ГОСТ 33355-2015 (ISO 7783:2011)
	Водопоглощение для фасадных, класс, не более	Не применимо	W2	W3	ГОСТ 33352-2015 (EN 262-3:2008)
	Водопоглощение для цокольных, класс, не более	Не применимо	W3	W3	ГОСТ 33352-2015 (EN 262-3:2008)
	Грибостойкость, балл, не хуже (при указании фунгицидных свойств)	ПГх2	ПГх1	ПГх0	ГОСТ 9-050 метод Б или протокол, подтверждающий фунгицидные свойства по др.методу
	Параметры безопасности	APEO-free. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	APEO-free. Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	APEO-free. Уровень ЛОС по EN Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ISO 11890-2:2006)

КРАСКИ ОРГАНОРАЗБАВЛЯЕМЫЕ ДЛЯ ФАСАДОВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПАРАМЕТР	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	
Для фасадов по минеральным поверхностям	Укрывистость, г/м ² (для готовых цветов и белых баз под колеровку), не более	150	По ГОСТ 8784-75 (метод 1)
	Предполагаемый срок службы, лет, не менее	4	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Паропроницаемость, класс, не менее	V2	ГОСТ 33355-2015 (ISO 7783:2011)
	Водопоглощение, класс, не более	W2	ГОСТ 33352-2015 (EN 262-3:2008)
	Параметры безопасности	Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	ГОСТ 31991.2-2012

ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ГРУНТОВКИ

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ/СЕГМЕНТ				МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Грунтовки	Массовая доля (по связующему) нелетучих веществ, %	не менее 2	не менее 4	не менее 6	ГОСТ 31939-2012
Со специальными свойствами (фунгицидными свойствами)	Массовая доля (по связующему) нелетучих веществ, %	соответствует области применения (глубокопроникающие, укрепляющие), см выше			
	Стойкость покрытия к воздействию плесневых грибов (грибостойкость)	ПГх1	ПГх1	ПГх0	ГОСТ 9.050 метод Б

Таблица 8

**ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ ШПАТЛЕВКИ ДЛЯ МИНЕРАЛЬНЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ, ГИПСОКАРТОНА**

ВИД ШПАТЛЕВКИ		ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ/СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
		ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ	
Шпатлевки для наружных работ	Усадка(отсутствие усадочных трещин после высыхания покрытия рекомендуемой толщины), мм		3	5	ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.7
	Способность к шлифованию	Не забивает шлифовальную бумагу, легко шлифуется или не требует шлифовки, покрытие не отслаивается			ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п 5.
	Сцепление шпатлевочного слоя с минеральной поверхностью, кгс/см ²	Не менее 3			ГОСТ 14760-69
	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °C, ч, не менее	24			ГОСТ 52020-2003 п.9.6, ГОСТ 9.403 метод А
Шпатлевки для внутренних работ	Финишные (тонкослойные)	Усадка(отсутствие усадочных трещин после высыхания покрытия рекомендуемой толщины), мм	1		ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.7
		Сцепление шпатлевочного слоя с минеральной поверхностью, кгс/см ²	Не менее 1,5		ГОСТ 14760-69
	Способность к шлифованию	Допускается забивание шлиф. бумаги, покрытие не отслаивается	Не забивает шлиф. бумагу, легко шлифуется или не требует шлифовки, покрытие не отслаивается		ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.5

Заполняющие	Усадка(отсутствие усадочных трещин после высыхания покрытия рекомендуемой толщины), мм	1	3	5	ГОСТ 33290-2023, ОСТ 66 18-81 п.7
	Сцепление шпатлевочного слоя с минеральной поверхностью, кгс/см ²	Не менее 1.5			ГОСТ 14760-69
	Способность к шлифованию	Допускается забивание шлиф. бумаги, покрытие не отслаивается	Не забивает шлиф бумагу, легко шлифуется или не требует шлифовки, покрытие не отслаивается		ГОСТ 33290-2023 ОСТ 66 18-81 п.5

ЭМАЛИ ПФ-115 ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	
	ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ		
Эмали алкидные и алкидно-модифицированные различных расцветок	Стойкость пленки при ударе, не менее, см	30	50	50	ГОСТ 4765
	Укрывистость пленки г/кв м	Не более 250	Не более 180	Не более 120	ГОСТ 8784-75 раздел 1
	Твердость, у.е. (Кениг), 72 ч, не менее при толщине сух. слоя не менее 20±2 мкм	0,15	0,15	0,15	ГОСТ 5233
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	2	1	ГОСТ 6806
	Время высыхания, ч, не более	48 * согласно ГОСТ6465-76	24		ГОСТ 19007
	Адгезия покрытия, баллы	2	1		ГОСТ 15140-78
	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя), не менее, лет	2	4	7	ГОСТ 9.401-91, метод оценки внешнего вида – ГОСТ 9.407-84
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

Таблица 10

ДЕКОРАТИВНЫЕ ТЕКСТУРИРОВАННЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	
	ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ		
Штукатурка декоративная (нанесение кельмой и др специинструментом). Краска текстурная, структурная, фактурная (нанесение валиком, кистью и др специинструментом).	Прогнозируемый срок службы в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 (в соответствии с НТД производителя, для наружных работ), лет, не менее	2	6	8	ГОСТ 9.401-91, Метод оценки ГОСТ 9.407-84
	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды (для наружных работ и помещений с повышенной влажностью), не менее, час	8	12	24	ГОСТ 9.403-80 метод А
	Стойкость к образованию трещин	Образование трещин не допускается			ГОСТ Р 55818-2018 п 7.3.2
	Параметры безопасности	APEO-free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	АО free Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	APEO free Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

Таблица 11

ЭМАЛИ ДЛЯ ПОЛА ГОТОВЫХ ЦВЕТОВ И БАЗЫ/ОСНОВЫ ПОД КОЛЕРОВКУ

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
	ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ (Базы А,С)	
Эмали для пола на основе растворителя	Стойкость пленки при ударе, не менее, см	30	40	50
	Укрывистость - невысушеннной пленки, г/кв м - высушенной пленки, г/кв м	160 -	140-160 90-150	- 150
	Твердость, у.е. (Кениг), 72 ч, не менее при толщине сух. слоя не менее 20±2 мкм	0,15	0,2	0,25
	Адгезия покрытия, баллы, не более	2	2	1
	Стойкость к статическому воздействию жидкостей при $t=(40\pm2)^\circ\text{C}$, мин -воды - 0,5% р-ра хоз.мыла, моющ.. средство	10 15	30 15	60 15
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC

* Стойкость покрытия к истиранию по Таберу — сбор статистических данных.

ГРУППА ПРОДУКТОВ/ ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ / СЕГМЕНТ			МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	
	ЭКОНОМ	МЕДИУМ	ПРЕМИУМ		
Эмали для пола на водной основе	Стойкость пленки при ударе, не менее, см	30	40	50	ГОСТ 4765
	Укрывистость высушенной пленки г/кв м, не более	200	100 (цветные) 150 (база А)	90 (цветные) 120 (база А)	ГОСТ 8784, раздел 1
	Твердость, у.е. (Кениг), 72 ч, не менее при толщине сух. слоя 20±2 мкм	0,15		0,3	ГОСТ 5233
	Адгезия покрытия, баллы, не более	2		1	ГОСТ 15140
	Стойкость к статическому воздействию жидкостей при t=(40±2) °C, мин -воды - 0,5% р-ра хоз.мыла, моющ.. средство	10 15	30 15	60 15	ГОСТ 9.403-80, метод Б
	Параметры безопасности	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	Отсутствие свинца в качестве пигмента Уровень ЛОС по EU Directive 2004/42/EC	ГОСТ 31991.2-2012 (ИСО 11890-2:2006)

* Стойкость покрытия к истиранию по Таберу — сбор статистических данных.

ЛАКИ ДЛЯ САУН

ПАРАМЕТР	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ
Грибостойкость, не менее (только для ЛКМ с заявленными фунгицидными свойствами)	ПГх1	ГОСТ 9.050 мет Б.
Стойкость плёнки к статическому воздействию воды при температуре $20\pm2^{\circ}\text{C}$, час, не менее	12	По ГОСТ 9.403, метод А
МДНВ, %, не менее	15	ГОСТ 31939-2022
Параметры безопасности	APEO-free	
	Уровень ЛОС по ГОСТ 33290	